

CERTIFIKÁT SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

č. SRV/017/2020

Výrobok: Kremičitý úlet MICROXIL
Kremičitý úlet MICROXIL+

Výrobca: OFZ, a. s.
Široká 381, 027 41 Oravský Podzámok
Slovenská republika

Miesto výroby: OFZ, a. s.
Široká 381, 027 41 Oravský Podzámok
Slovenská republika

Účel použitia výrobku:

Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ vznikajú ako vedľajšie produkty pri výrobe Ferosilicia a Kovového kremíka v elektrickej oblúkovej peci (EOP).

MICROXIL obsahuje ≤ 80 % hm. SiO_2 , MICROXIL+ obsahuje > 80 % hm. SiO_2 .

Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ sa dodávajú v zhutnenom stave a v prípade požiadavky aj v nezhutnenom stave.

Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ sa používajú na výrobu ohňovzdorných a žiaruvzdorných materiálov, ako prísada do karbidu kremíka SiC na výrobu príslušenstva vypaľovacej pece, na ochranu povrchov pred opotrebovaním, na výrobu špeciálnych druhov keramiky, ako surovina na výrobu slinku v cementárskom priemysle, ako prísada do tmelu na výplň defektov v dreve, sadre, múroch a pri výrobe skla, na výrobu produktov na vrstvenie šácht, na výrobu anorganických farbív, na výrobu procesných pomôcok využívaných v chemickom priemysle, ako prostriedok proti tvrdnutiu v umelých hnojivách, na výrobu tesnení, tesniacich vložiek a materiálov plomb, na výrobu elastických polymérov, termoplastov a plastov, na výrobu tmelov, glejov a lepidiel, na výrobu riedidiel, pracích práškov, čistiacich prostriedkov, na výrobu základných kovov, vrátane zliatin a zliatin s pokovovaním a s chemickými farbivami, v rámci vlastnej spotreby prevádzkovateľom – produkt vyrábaný pretavovaním kremičitého úletu MICROXIL a MICROXIL+, ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSi. Výrobky nesplňajú požiadavky STN EN 13263-1 + A1: 2009 a STN EN 13263-2 + A1: 2009.

Výrobok musí spĺňať deklarované vlastnosti a všetky technické parametre uvedené v technickom liste TL-010-SK (dátum vydania 24.02.2025) a v karte bezpečnostných údajov KBU-010-SK (dátum vydania 10.03.2025).

Výrobok musí zodpovedať kritériám nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 v platnom znení. Hygienickú a zdravotnú nezávadnosť, spôsob skladovania a dopravy popisuje technický list TL-010-SK a karta bezpečnostných údajov KBU-010-SK.

Inšpekčný orgán podrobil tento výrobok počiatočnej inšpekcii systému riadenia výroby a vykonáva priebežné inšpekcie v súlade s postupmi inšpekčného orgánu. Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa systému riadenia výroby a deklarovaných parametrov vlastností výrobku uvedených v technickom liste TL-010-SK a karte bezpečnostných údajov KBU-010-SK sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 20. 01. 2020 na základe správy o počiatočnej inšpekcii.

Platnosť certifikátu: bez obmedzenia.

Tento certifikát ostáva v platnosti dovtedy, kým sa deklarované parametre a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude inšpekčným orgánom pozastavený alebo zrušený.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Upozornenie: Súčasťou certifikácie sú i priebežné dohľady systému riadenia výroby vo výrobní minimálne raz za 12 mesiacov, ktorými sa potvrdzuje platnosť tohto certifikátu.

Bratislava, 24. 03. 2025

173068




Ing. Jana Hozzová
vedúca inšpekčného orgánu